



LA UNIVERSIDAD DE QUINTANA ROO

# CONVOCA

A LA SEXTA PROMOCIÓN 2018-2019

## MAESTRÍA EN ANTROPOLOGÍA APLICADA

### DIRIGIDA A ASPIRANTES QUE RESIDAN FUERA DEL TERRITORIO NACIONAL:

Egresados de antropología social y/o en ciencias afines que en la práctica estén vinculadas al trabajo directo con grupos sociales.

### ÁREAS DE ÉNFASIS

1. Turismo
2. Construcción de ciudadanía y desarrollo comunitario
3. Vulnerabilidad, riesgo y desastre
4. Migración y violencia

### OBJETIVO

Formar profesionales con ética para intervenir en situaciones de conflicto, riesgo y vulnerabilidad; con un alto nivel de conocimientos especializados sobre la antropología aplicada. Profesionales autónomos capaces de desarrollar y poner en práctica los planteamientos teóricos y metodológicos de la disciplina antropológica para elaborar diagnósticos sociales, programas, proyectos y planes de desarrollo en beneficio de las sociedades globales.

### MODALIDAD:

Presencial y dedicación de tiempo completo.

### DURACIÓN:

4 ciclos y dos periodos de trabajo de campo en verano (dos años)

### IDIOMA OFICIAL:

Español

### LÍNEAS DE GENERACIÓN Y APLICACIÓN DEL CONOCIMIENTO

- Desarrollo social y construcción de identidades en el Circumcaribe.

- Cultura y turismo en el Circumcaribe.
- Sociedad, cultura e identidad.

### SEDE

División de Ciencias Sociales y Económico Administrativas  
Unidad Académica Chetumal de la Universidad de Quintana Roo  
Boulevard bahía s/n, esq. Ignacio Comonfort  
Chetumal, Quintana Roo, México. C.P. 77019

### HORARIOS Y BECAS

El programa requiere dedicación de tiempo completo, al encontrarse reconocido por el PNPC del CONACYT, lo cual permite a los estudiantes acceder a las becas de posgrado nacional que otorga. <http://www.conacyt.gob.mx/index.php/becas-y-posgrados/becas-nacionales>

### PROCEDIMIENTO DE ADMISIÓN

#### a.- Pre-registro para obtener clave de aspirante

Para el pre-registro y obtención de la clave de aspirante, acceda a la siguiente liga:

<http://www7.uqroo.mx:8088/seguridad/admisiones/SolicitaAdmisionMTR.jsp>

Periodo del pre-registro: del 2 al 27 de octubre de 2017.

#### b.- Entrega de documentos en la Secretaría Técnica de Investigación y Posgrado (STIP) de la División de Ciencias Sociales y Económico Administrativas (DSCEA)

Enviar sus documentos escaneados en formato .jpg o .pdf al correo [maauqroo@hotmail.com](mailto:maauqroo@hotmail.com) con copia al correo [stip-dcsea@uqroo.edu.mx](mailto:stip-dcsea@uqroo.edu.mx)

1. Carta de exposición de motivos del estudiante para ingresar a la Maestría en Antropología Aplicada.
2. Dos cartas de recomendación de profesores-investigadores, doctores reconocidos, de preferencia en el Sistema Nacional de Investigadores (SNI).

**IMPORTANTE:** Solicitar en la secretaría Técnica de Investigación y Posgrado (STIP) de la División de Ciencias Sociales y Económico Administrativas (DCSEA) comprobante de recepción de la documentación entregada (El cual será enviado vía correo electrónico).

**c.- Entrega de documentación en el Área de Admisiones del Departamento de Servicios Escolares**

enviar sus documentos escaneados en formato .jpg o .pdf al correo [admisionesposgrado@uqroo.edu.mx](mailto:admisionesposgrado@uqroo.edu.mx).

1. Acta de nacimiento.
2. Certificado de estudios de licenciatura que especifique las calificaciones obtenidas en cada una de las materias. En el caso de instituciones extranjeras que utilicen una escala de calificaciones distintas al mexicano, se deberá especificar de manera oficial la equivalencia de calificaciones.
3. Carta oficial que indique el promedio obtenido en la Licenciatura, mínimo 8.0 (Si el certificado ya incluye el promedio, puede omitirse este requisito).
4. Título de la Licenciatura.
5. Identificación oficial con fotografía (INE, pasaporte o cartilla militar). En el caso de extranjeros, será obligatorio entregar copia del pasaporte.
6. CURP (aplica para aspirantes mexicanos).
7. Una fotografía digital tomada recientemente, debe ser de ancho 480 píxeles por alto 640 píxeles, a color, fondo blanco, de cara, de frente y sin lentes a color.
8. Recibo de pago por derechos de proceso de admisión (consultar el apartado de cuotas).
9. Comprobante de recepción de la documentación entregada en la Secretaría Técnica de Investigación y Posgrado (STIP) de la División de Ciencias Sociales y Económico Administrativas (DCSEA).

**IMPORTANTE:** Para el caso de aspirantes extranjeros o con licenciatura en el extranjero, los documentos deberán de estar traducidos al español y apostillados.

**OBSERVACIONES:**

- 1.- Es responsabilidad de los aspirantes extranjeros, una vez aceptados:
  - Asegurarse de realizar los trámites necesarios para acreditar su estancia legal en el país.
  - Tramitar la revalidación de los estudios de Licenciatura realizados en el extranjero ante la secretaría de educación pública.
- 2.- No se realizará el registro de estudiantes con documentación incompleta.

**d.- Evaluación académica para aspirantes que vivan fuera del territorio nacional**

1. Presentación de un ensayo en cual demuestren su capacidad de problematizar la realidad de manera crítica y reflexiva en torno a un problema social de su país. Este ensayo deberá ser enviado a [maauqroo@hotmail.com](mailto:maauqroo@hotmail.com) a más tardar 2 al 31 de octubre de 2017.

**e.- Entrevista con el Comité Académico**

Las entrevistas se llevarán a cabo del 06 al 10 de Noviembre del 2017. La entrevista será de manera virtual considerando las TIC's (Tecnologías de Información y Comunicación) disponibles en cada país. Se publicará la lista de horarios de entrevista en: <http://www.uqroo.mx/intranet/avisos/>.

**f.- Consultar lista de aspirantes admitidos**

La lista de aspirantes admitidos a la Maestría en Antropología Aplicada para la generación 2018-2019 será publicada el 24 de noviembre de 2017 en la página Web de la Dirección de Investigación y Posgrado <http://www.uqroo.mx/investigacion-y-posgrado/publicacion-de-resultados/>

**h.- Inscripciones al ciclo de Primavera 2018 e inicio de cursos**

Los aspirantes admitidos deberán acudir al Departamento de Servicios Escolares de la UQROO en la fecha y hora establecida para realizar su inscripción al ciclo primavera 2018. Consultar la lista de inscripción de aspirantes admitidos en la página <http://www.uqroo.mx/investigacion-y-posgrado/publicacion-de-resultados/>

ACTIVIDAD	FECHA
Obtener clave de aspirante, ficha de admisión.	02 al 27 de octubre de 2017
Enviar documentos en la Secretaría Técnica de Investigación y Posgrado (STIP) de la División de Ciencias Sociales y Económico Administrativas (DCSEA)	02 al 27 de octubre de 2017
Enviar Admisiones del Departamento de Servicios Escolares	02 al 31 de octubre de 2017
Evaluación académica ; enviar ensayo	02 al 31 de Octubre de 2017
Entrevistas con el Comité Académico.	06 de Noviembre al 10 de Noviembre de 2017
Publicación de la lista de aspirantes admitidos.	24 de Noviembre de 2017
Inscripción.	08 de Enero de 2018
Inicio de cursos.	Ser Notificará de acuerdo a lo programado por el H. Consejo Universitario

**CUOTAS**

CONCEPTO	COSTO
Proceso de admisión	\$ 70.00 USD
Inscripción anual.	\$1,500.00 MX
Cuota por asignatura.	\$1,600.00 MX

- Para pagos desde el extranjero (Dólar americano USD).  
BANCO CORRESPONSAL: JP MORGAN CHASE  
CIUDAD: NEW YORK  
CÓDIGO SWIFT/ABA: 021000021  
BANCO BENEFICIARIO: BMSXMM BANCO SANTANDER S.A.  
CUENTA: 400047144  
BENEFICIARIO FINAL: UNIVERSIDAD DE QUINTANA ROO.  
CUENTA DE ABONO: 65500362889

**INFORMES:**

Dra. Ligia Aurora Sierra Sosa.  
Coordinadora del Comité Académico de la MAA.  
[ligiasie@yahoo.com.mx](mailto:ligiasie@yahoo.com.mx)  
[ligiasie@uqroo.edu.mx](mailto:ligiasie@uqroo.edu.mx)  
Tel: (983) 83 50300 ext.251

MDR. Xochitl Ballesteros Pérez.  
Secretario Técnico de Investigación y Posgrado  
[Stip-dcsea@uqroo.edu.mx](mailto:Stip-dcsea@uqroo.edu.mx)  
Tel: (983) 83 50300 ext. 336